

## LIVSANE Nasenspray mit Dexpanthenol

PZN: 16742732

<b>Kategorie:</b>	Medizinprodukte
<b>Darreichungsform:</b>	Nasenspray
<b>Menge:</b>	20 ml
<b>Produkteigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• isotonisch</li> <li>• reinigt, beruhigt und schützt</li> <li>• unterstützt die Heilung der Nasenschleimhaut</li> <li>• ohne Treibgas</li> <li>• geeignet ab 1 Jahr</li> </ul>
<b>Zusammensetzung:</b>	Gereinigtes Wasser, Dexpanthenol ( 3%) (Provitamin B5), Natriumchlorid (0,9%), Kaliumdihydrogenphosphat, Dikaliumhydrogenphosphat, EDTA Di-Natriumsalz-Dihydrat, Benzalkoniumchlorid, Natriumhydroxid.
<b>Anwendung:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fläschchen schütteln und Schutzkappe entfernen. Beim ersten Gebrauch muss die Pumpe eventuell mehrmals betätigt werden, um einen Sprühstoß auszulösen.</li> <li>2. Den Nasenapplikator vorsichtig in ein Nasenloch einführen und die Pumpe betätigen, um das Produkt anzuwenden.</li> <li>3. Den Vorgang am anderen Nasenloch wiederholen.</li> <li>4. Den Applikator mit Wasser reinigen und trocknen.</li> <li>5. Bis zur nächsten Anwendung die Schutzkappe auf den Nasenapplikator setzen.</li> </ol> <p>An beiden Nasenlöchern so oft wie nötig anwenden. Sollte die Anwendung erhebliche Beschwerden verursachen, Behandlung abbrechen und einen Arzt um Rat fragen.</p>
<b>Warnhinweise:</b>	<p>Lesen Sie vor der Anwendung die Gebrauchsanweisung. Aus hygienischen Gründen und um der Verbreitung von Krankheitserregern entgegenzuwirken, sollte das Behältnis nicht von mehr als einer Person verwendet werden.</p> <p>Dieses Medizinprodukt sollte bei bekannter oder vermuteter Allergie gegen einen seiner Inhaltsstoffe vorsichtshalber nicht verwendet werden.</p> <p>Ausserhalb der Reichweite von Kinderaufbewahren. An einem trockenen, kühlen Ort unter 40 °C aufbewahren. Innerhalb von 3 Monaten nach dem Öffnen verbrauchen.</p> <p>Produkt nicht nach Ablauf des auf der Schachtel und dem Fläschchen ausgewiesenen Verfallsdatums anwenden. Entsorgen Sie das Fläschchen und die Schutzkappe in den dafür vorgesehenen Behältern.</p> <p>Es wird empfohlen, die Schachtel und die Gebrauchsanweisung nicht wegzuerwerfen, solange das Produkt verwendet wird.</p>
<b>Verantwortliches Unternehmen:</b>	<p>STE PHARMACEUTICALS, S.L.U, Av. Universitat Autònoma, 13 – Parc Tecnològic del Vallès, 08290 Cerdanyola del Vallès, Barcelona, Spanien.</p> <p><b>Vertrieb EU:</b> PXG Pharma GmbH, Pfungstweidstrasse, 10-12, 68199 Mannheim, Deutschland.</p>